

Технические характеристики

Хромат – это декоративная каменная крошка, произведенная на основе полиэстера. Хромат широко применяется для различных целей, в том числе для отлития твердых тел. Крошка изготавливается из изофталевой смолы (NPG Isophthalic resin), смеси тригидрата алюминия и пигментов, свободных от тяжелых металлов. Затем смесь полностью обрабатывается при температуре выше 160°C для создания прочного эластичного продукта.

Эти тщательно отобранные составляющие и технологии их производства делают хромат подходящим декоративным наполнителем для производства рабочих поверхностей кухонь, раковин и другой продукции, к которой применяются требования высокого качества. Хромат обладает низкой вязкостью, лучшими свойствами суспензии, не плесневеет и хорошо пропускает воздух.

Хромат был протестирован во взаимодействии со следующими веществами без длительного эффекта:

Группа 1:

Следующие химические вещества могут находиться в длительном взаимодействии с хроматом (период тестирования – минимум 16 часов) без оказания него какого-либо эффекта, кроме возможного легкого следа на поверхности, который удаляется с помощью моющего раствора или чистящей губки.

Уксусная кислота	Ацетон
Этилацетат	Муравьиная кислота (<10%)
Бензин	Аммиак (35%)
Формальдегид	Парафин
Спирт	Соляная кислота (<10%)
Бензол	Молочная кислота
Отбеливатель	Серная кислота (<10%)
Мочевая кислота	Лимонная кислота
Растворитель	Ксилол
Фосфорная кислота (<10%)	

Группа 2:

Длительное взаимодействие со следующими веществами может оставлять пятно, от небольшого до глубокого, которое, тем не менее, удаляется чистящей губкой и абразивным очистителем, или влажной/сухой наждачной бумагой.

Муравьиная кислота (>10%)	Фенол
Ледяная уксусная кислота	Фосфорная кислота (>10%)
Соляная кислота (10%)	Ляпис
Плавиновая кислота	Серная кислота (>10%)
Йод	Натриевая кислота (>10%)
Меркурохром	

Законы по продуктам питания

По решению немецких органов здравоохранения (“Lebensmittel-und-Bedarfsgegenstandegesetz”, статья 5, часть 1) хромат может использоваться для производства товаров потребления, которые могут находиться в контакте с продуктами питания только при применении необходимых технологий обработки. Возможность конкретного применения в любом случае должна согласовываться с производителем.

Характеристики хромата

Устойчивость к пятнам

Огнеупорность

Устойчивость к воздействию ультрафиолета
Применим для контакта с пищевыми продуктами

Применение

Продукты из литьевого полимера

Прессованные литые продукты (стеклонаполненная композиция для прессования, формовочная паста из полиэфирной смолы и рубленого стекловолокна)

Эпоксидные покрытия

Характеристика	величина	метод тестирования
удельный вес ненаполненной смолы	1,06 г/мл	DIN53217
удельный вес крошки хромата	1,8 г/см ³	DIN53217
объемная плотность	1,05 г/мл	DIN53217
предел прочности на разрыв	50 СД	DIN5345
ударная вязкость	25 кДж/м	DIN53453
термальный коэффициент линейного расширения	9·10 ⁻⁵ К	DIN53752
температура тепловой дисторции	190°C	DIN EN ISO 75
Прочность	72-77 (по Барколу)	ASTM D2583
удлинение при максимальном давлении	4.4%	DIN53455
удлинение при разрыве	5.6 %	DIN53455
водопоглощение при 23 °С		DIN53495
через 24 часа	0,02%	
через 4 дня	0,07%	

Информация, представленная в настоящей спецификации, основана на нашей информации и опыте. Учитывая многие факторы, которые могут повлиять на процесс обработки и применение, данная информация не освобождает производителей от ответственности за проведение собственных тестов и экспериментов, даже в случае, если они используют обязательное по закону страхование определенных характеристик или применимости продукта для определенных целей. Это ответственность тех, кому мы поставляем этот продукт для гарантирования соблюдения прав собственности и существующих законов.

© 2009 Adcolim Limited
Adcolim Limited
6 Metnor Business Park
Hadrian Road
Wallsend
Tyne & Wear
NE28 6HH, Великобритания

Обновлено 1 Январь 2009 года

тел.: +44 (0) 845 491 6456
факс: +44 (0) 191 263 6394
Web site: www.chromat.com
Email: info@adcolim.com