

Вопросы и ответы

Что такое Хромат?

Продукт Хромат состоит из декоративного наполнителя - гранул, которые используются в производстве продукции Solid Surface из акрила и полиэфира. Хромат – это гранулы NPG на изофалической основе которые пигментируются и наполняются высококачественным тригидратом алюминия (АТН) высокой очистки. Гранулы Хромат застывают в промышленной духовке при высокой температуре. Температура поднимается выше 180 С для достижения максимальной твёрдости и стабильности.

Где применяется Хромат?

Литьё в открытой форме
Листы, столешницы, шкавчики для мойки и без мойки
Песк для форм прямого прямого прессования
Раковины и т д
Настил

Существует ли установленная формула для матрицы, используемой в технологии Solid Surface?

Есть формула которая используется как директива:

Литьевая смола – 30%
Твёрдые материалы (АТН и гранулы) – 70%
Эта формула зависит от следующих факторов:

Вязкость смолы
Размер крупниц и класс АТН
Соотношение гранул к матрице
Вязкость Хромат гранул (различается по размерам гранул)
Насыщенность цвета (больше гранул для тёмных цветов)

Сколько существует сортов Хромат?

Есть 4 стандартных сорта Хромат:

Маленький	Максимальный размер 700 микронов
Средний	Максимальный размер 1200 микронов
Большой	Максимальный размер 2000 микронов
Особый	Максимальный размер 8000 микронов

Почему отливка кажется смолистой?

Если вязкость матрицы понижена, или неверно соотношение смолы к твёрдым материалам, то крупницы могут оседать. В результате покрытие на внешней или внутренней стороне становится смолистым.

Почему отливка мягкая и её легко поцарапать?

Если при отливке не достигнута требуемая экзотермическая верхняя точка, и потом оттвеждение в печи не происходит, то отливка остаётся мягкой и может иметь трещины.

Как можно предотвратить наличие воздуха в смеси?

При перемешивании образуется воздух. Однако, если смесь готовится в вакуумном миксере, смесь перемешивается и оставшийся воздух выходит. Можно также готовить смесь в стандартной посуде и потом дегазировать её. Этот метод не вводит весь воздух. Идеальное решение – заливать матрицу в форму одновременно подвергая её вибрации.

Сколько времени дегазировать и подвергать вибрации матрицу?

Срок дегазирования зависит от вязкости матрицы, объёма дегазируемой смеси и мощности насоса. Вы должны следовать рекомендации производителя насоса. Если Вы дегазируете смесь слишком сильно то крупницы могут оседать.

Срок вибрирования зависит от толщины изделия. Лучше подвергать смесь вибрации в течении заливки и на 2-3 минуты после.

Какой класс АТН лучше для лтливки?

Мы рекомендуем АТН размером 30-50 микронов, например ТА30 и ТG35 фирмы ТР и Т.

Какие основные этапы процесса перемешивания?

- 1.
2. Смола (и погмент, если требуется)
3. АТН
4. Гранулы Хромат
5. Отвердитель или катализатор

Какой отвердитель и в каком соотношении?

Мы рекомендуем отвердитель средней реактивности, например МЕКР фирмы Peroxid Chemie. Отношение отвердителя -1 – 1,5% к весу смолы. Это зависит от толщины и формы литьевого изделия. Определить правильный срок геля можно в ходе испытаний.

Какой обычный срок перемешивания и срок геля?

Срок перемешивания	10 мин
Срок геля	15-20 мин при 17-25 С
Срок отверждения	3 часа при 17-25С
Срок отверждения в печи при 80С	24 часа при комнатной температуре и потом 4 часа

Можно ли использовать гранулы Хромат и следовать стандартным мерам безопасности?

Можно. Подробную информацию можно найти в инструкции по безопасности.